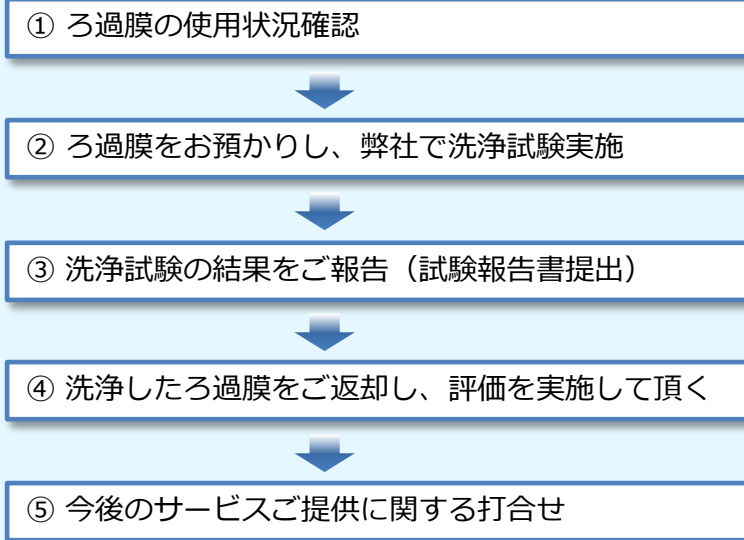


ろ過膜の受託洗浄サービス

- ご使用中の膜（RO膜・UF膜・MF膜）を弊社で受託洗浄し、ご返却するサービスです。
- 洗浄して再使用することで、**ランニングコストの削減、環境資源の保護**が期待できます。

● サービスをご利用頂くまでの流れ



RO 膜エレメント洗浄試験

1. 目的
貴社からの御試RO膜エレメント洗浄試験を実施し、洗浄性能について検討した。

2. 供試 RO 膜エレメント
日東電工社製（FPC）
＜エレメント仕様：カタログより＞
・透過流量：41.8m³/day（@1.73Mpa）
・脱塩率：92.7%（@1.73Mpa）
・試験条件：1,500ppm NaCl、有効圧15.8MPa、温度 25℃

3. 洗浄試験条件
1) 洗浄剤
弊社承認洗浄剤数種 標準6種洗浄
2) 洗浄評価方法
洗浄前後のRO膜エレメント測定は、供給水 NaCl 濃度 1,500ppm 程度 25℃ の条件で行った。
透過流量については、膜係式より 15.8kgf/cm² の値を算出した。

4. 洗浄結果

表 1 洗浄前後における膜性能値

Lot No	透過流量 [L/h]		対新品透過流量比 [%]		脱塩率 [%]	
	洗浄前	洗浄後	洗浄前	洗浄後	洗浄前	洗浄後
BB700435	67	1,535	5.0	96.7	92.0	97.0

図 1 洗浄前後の透過流量（対新品比）
図 2 洗浄前後の脱塩率

＜結果の要旨＞
・供給 RO 膜の透過流量は、弊社ろ過膜洗浄処理により 67L/h→1,535L/h まで回復できることが認められた。
・脱塩率は、92.0%→97.0%まで回復できることが認められた。

<洗浄テスト結果の報告書例>

● 実際の洗浄実施例

洗浄対象	RO膜（用途：食品工場製造水）
汚染物成分	無機物（Si, Fe, Ca, Mn, P, Mg, Al）
洗浄工程	MT-100 → サンプリ-AM30

テスト項目	洗浄前	洗浄後
透過水量（L/h）	76	1,535
対新品透過流量比（%）	5	102
脱塩率（%）	87	95



<洗浄前>



<洗浄後>

ろ過膜洗浄に関して、年間約300本の洗浄を実施しています。

洗浄対象	MF膜 用途：工業用水）
汚染物成分	シリカ、カルシウム、有機物
洗浄工程	MT-100 → MT-100

テスト項目	洗浄前	洗浄後
透過水量（L/h）	142	997
対新品透過流量比（%）	14.2	99.7



<洗浄前>



<洗浄後>

